

FITXA DE CARACTERISTIQUES TECNIQUES SEGONS EFHE DE SOSTRES AMB LA BIGUETA PRETENSADA MODEL T18



Generalitat de Catalunya
Direcció General de Qualitat de l'Edificació i Rehabilitació de l'Habitatge

FABRICANT
PREFABRICATS DE LA SELVA, S.A.

FABRICA
Carretera de Girona, km.19
17430 SANTA COLOMA DE FARNES (Girona)

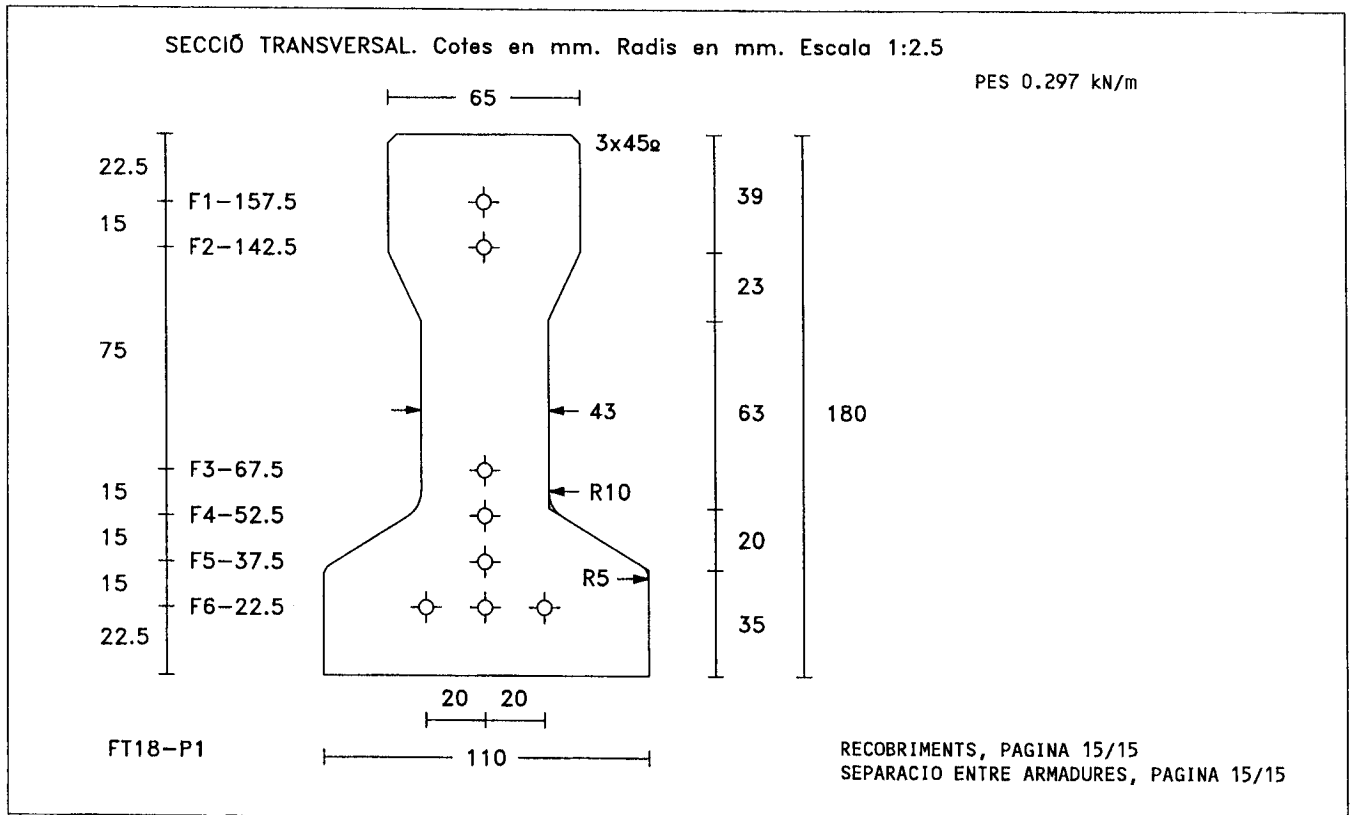
TECNIC AUTOR DE LA MEMORIA
Roberto Coderch Climent
Enginyer Industrial

035023 02.02.2009

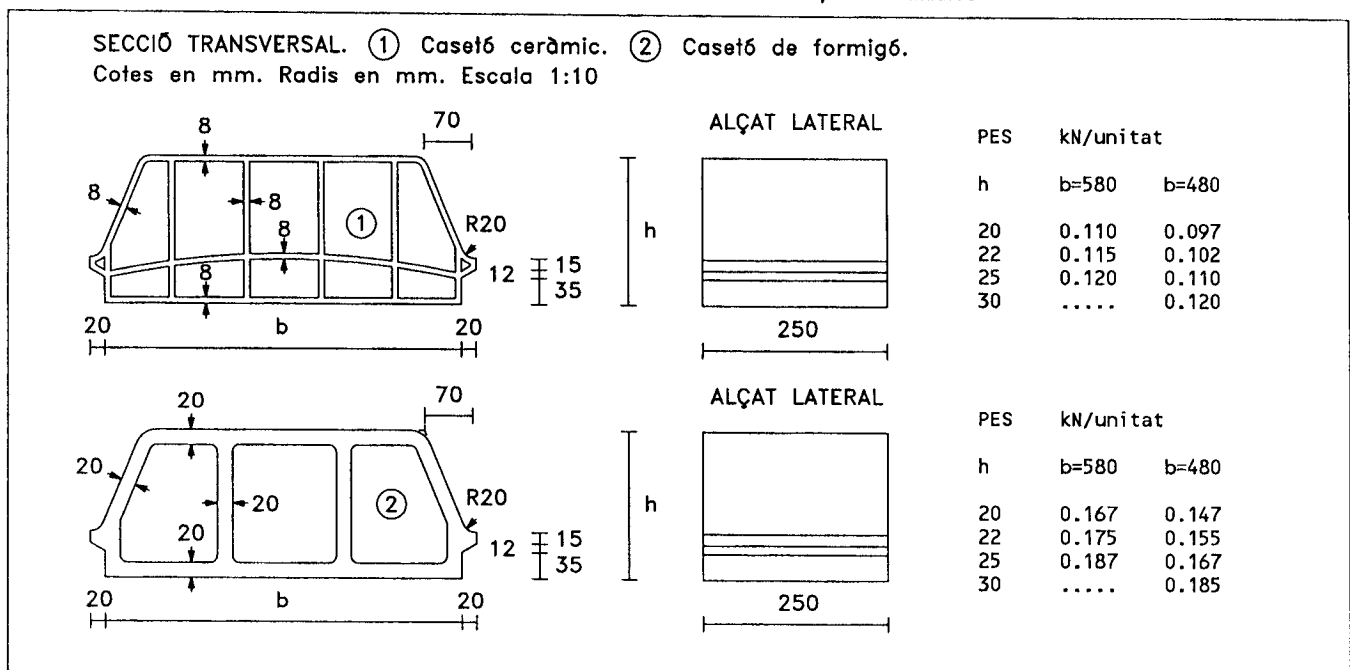
CADUCA ALS 5 ANYS
AUTORIZACIÓ ADMINISTRATIVA
VISAT

Pagina 1 de 15

1. CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES DE LA BIGUETA



2. CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES DELS CASSETONS CERÀMICS i DE FORMIGÓ, ALLEUGERANTS



FITXA DE CARACTERISTIQUES TECNIQUES SEGONS EFHE DE SOSTRES AMB LA BIGUETA PRETENSADA MODEL T18



Generalitat de Catalunya
Direcció General de Qualitat de l'Edificació i Rehabilitació de l'Habitatge

FABRICANT
PREFABRICATS DE LA SELVA, S.A.

FABRICA
Carretera de Girona, km.19
17430 SANTA COLOMA DE FARNES (Girona)

TECNIC AUTOR DE LA MEMORIA
Roberto Coderch Climent
Enginyer Industrial

035023 02.02.2009

CADUCA ALS 5 ANYS
AUTORIZACIÓ ADMINISTRATIVA
VISAT

Pagina 2 de 15

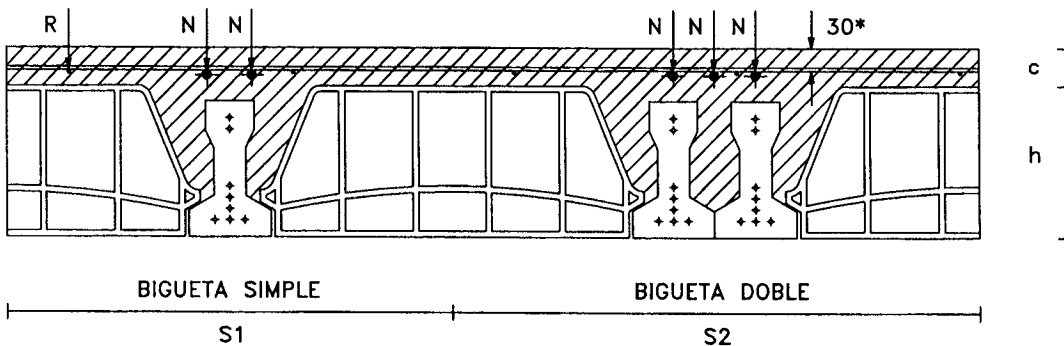
3. CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES DELS SOSTRES

SECCIÓ TRANSVERSAL AMB CASETÓ CERÀMIC

Cotes en mm. Escala 1:10

- R - ARMADURA DE REPARTIMENT ME 300x200 ø4
- N - REFORÇ SUPERIOR PER NERVI
- * - RECOBRIMENT DE [N] DE 30mm. PER TOTS ELS TIPUS

PES	kN/m ²		
h+c	S1	S1	S2
700		600	710
20+4	2.52	2.70	3.16
22+4	2.65	2.86	3.37
25+5	3.08	3.33	3.90
30+5	3.71	4.41

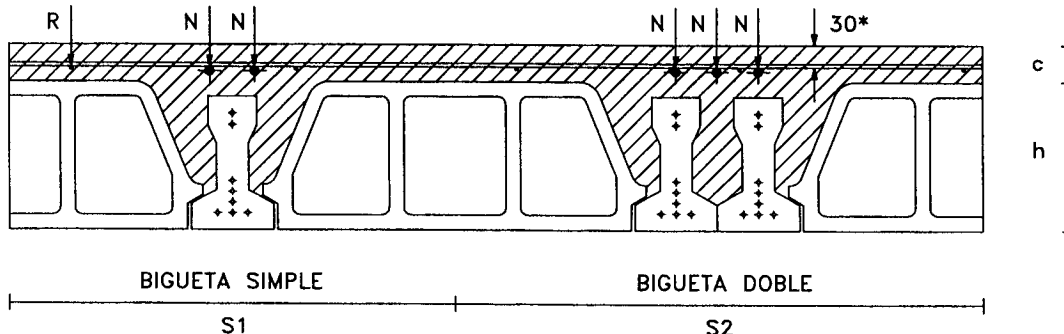


SECCIÓ TRANSVERSAL AMB CASETÓ DE FORMIGÓ


Cotes en mm. Escala 1:10

- R - ARMADURA DE REPARTIMENT ME 300x200 ø4
- N - REFORÇ SUPERIOR PER NERVI
- * - RECOBRIMENT DE [N] DE 30mm. PER TOTS ELS TIPUS

PES	kN/m ²		
h+c	S1	S1	S2
700		600	710
20+4	2.85	3.04	3.44
22+4	3.00	3.21	3.67
25+5	3.46	3.71	4.23
30+5	4.14	4.77



FT18-P2

FITXA DE CARACTERISTIQUES TECNQUES SEGONS EFHE DE SOSTRES AMB LA BIGUETA PRETENSADA MODEL T18			Generalitat de Catalunya Direcció General de Qualitat de l'Edificació i Rehabilitació de l'Habitatge	
FABRICANT PREFABRICATS DE LA SELVA, S.A.				
FABRICA Carretera de Girona, km.19 17430 SANTA COLOMA DE FARNES (Girona)		035023 02.02.2009		
TECNIC AUTOR DE LA MEMORIA Roberto Coderch Climent Enginyer Industrial		CADUCA ALS 5 ANYS AUTORIZACIÓ ADMINISTRATIVA VISAT		
Pagina 3 de 15				

4. MATERIALS

FORMIGO DE LA BIGUETA (1) Tipus de formigó segons EHE Bigueta tipus Fck a 28 dies Fck en la transferència	— N/mm ² N/mm ²	HP-40/P/12/IIa tipus 181 a 184 i HP-40/P/12/I el tipus 185 181 182 183 184 185 40 40 40 40 40 25 25 25 30 30
FORMIGO IN SITU (2) Tipus de formigó segons EHE Fck a 28 dies	— N/mm ²	HA-25/P/12/I 25
ARMADURES (3) Designació simbòlica EHE Límit elàstic 0.2% N/mm ² Càrrega unitària màxima N/mm ² Allargament de trencament mm-% Relaxació a 1000 hores %	— N/mm ² N/mm ² mm-% %	ARMADURES ACTIVES REFORÇ SUPERIOR SUPORTS ARMADURA DE REPARTIMENT Y 1770 C $\phi=5$ mm B 500 S 1530 ≥ 500 1770 ≥ 550 200mm-3.5% $\geq 5\phi-14\%$ 2.0

5. ARMAT, TENSIONS INICIALS I PERDUES TOTALS A TEMPS INFINIT

TIPUS DE BIGUETA	SITUACIO DE LES ARMADURES LONGITUDINALS, PER NIVELL						TENSIO INICIAL N/mm ²		PERDUES TOTALS A TEMPS INFINIT %		ARMADURES TRANSVERSALS ESTREPS GELOSIES				
	F 1	F 2	F 3	F 4	F 5	F 6	F1÷F2	F3÷F6	F1÷F2	F3÷F6	ϕ mm	Separació en mm	Zona A	Zona B	ϕ mm
181	—	$\phi 5$	—	—	—	2 $\phi 5$	1260	1260	17.25	20.53	No porta armadura transversal				
182	—	$\phi 5$	—	—	$\phi 5$	2 $\phi 5$	1260	1260	17.00	22.01	No porta armadura transversal				
183	$\phi 5$	—	—	—	$\phi 5$	3 $\phi 5$	1260	1260	16.08	23.68	No porta armadura transversal				
184	$\phi 5$	—	—	$\phi 5$	$\phi 5$	3 $\phi 5$	1260	1260	15.85	23.38	No porta armadura transversal				
185	$\phi 5$	—	$\phi 5$	$\phi 5$	$\phi 5$	3 $\phi 5$	1260	1260	16.59	24.05	No porta armadura transversal				

6. CARACTERISTIQUES MECANQUES DE LA BIGUETA ALS 28 DIES [Fase constructiva]

TIPUS DE BIGUETA	MOMENT FLECTOR ULTIM		ESFORÇ TALLANT ULTIM kN	PRECOMPRESSIIONS EN EL FORMIGO		MOMENT RESISTENT P·e		MOMENT FLECTOR DE SERVEI		RIGIDESA TOTAL MNm ²
	Sobre puntal mkN	En el tram mkN		Inferior N/mm ²	N/mm ²	Inferior cm ³	P·e mkN	Sobre puntal mkN	En el tram mkN	
181	4.0	7.6	15.2	2.79	7.56	504	1.0	2.6	3.7	1.2
182	4.5	10.0	16.8	2.31	11.00	508	1.8	2.4	5.4	1.2
183	5.0	12.0	18.3	1.96	14.24	517	2.6	2.4	7.1	1.2
184	5.6	12.7	19.6	2.26	17.19	520	3.2	2.5	8.6	1.2
185	6.4	12.3	20.9	3.36	19.29	520	3.4	2.9	9.7	1.2

NOTES

- (1). Control a nivell intens. Coeficient de minoració = 1.50
(2). Control a nivell normal. Coeficient de minoració = 1.50
(3). Control a nivell intens. Coeficient de minoració = 1.15

FITXA DE CARACTERISTIQUES TEQUQUES SEGONS EFHE DE SOSTRES AMB LA BIGUETA PRETENSADA MODEL T18



Generalitat de Catalunya
Direcció General de Qualitat de l'Edificació i Rehabilitació de l'Habitatge

FABRICANT
PREFABRICATS DE LA SELVA, S.A.

FABRICA
Carretera de Girona, km.19
17430 SANTA COLOMA DE FARNES (Girona)

TECNIC AUTOR DE LA MEMORIA
Roberto Coderch Climent
Enginyer Industrial

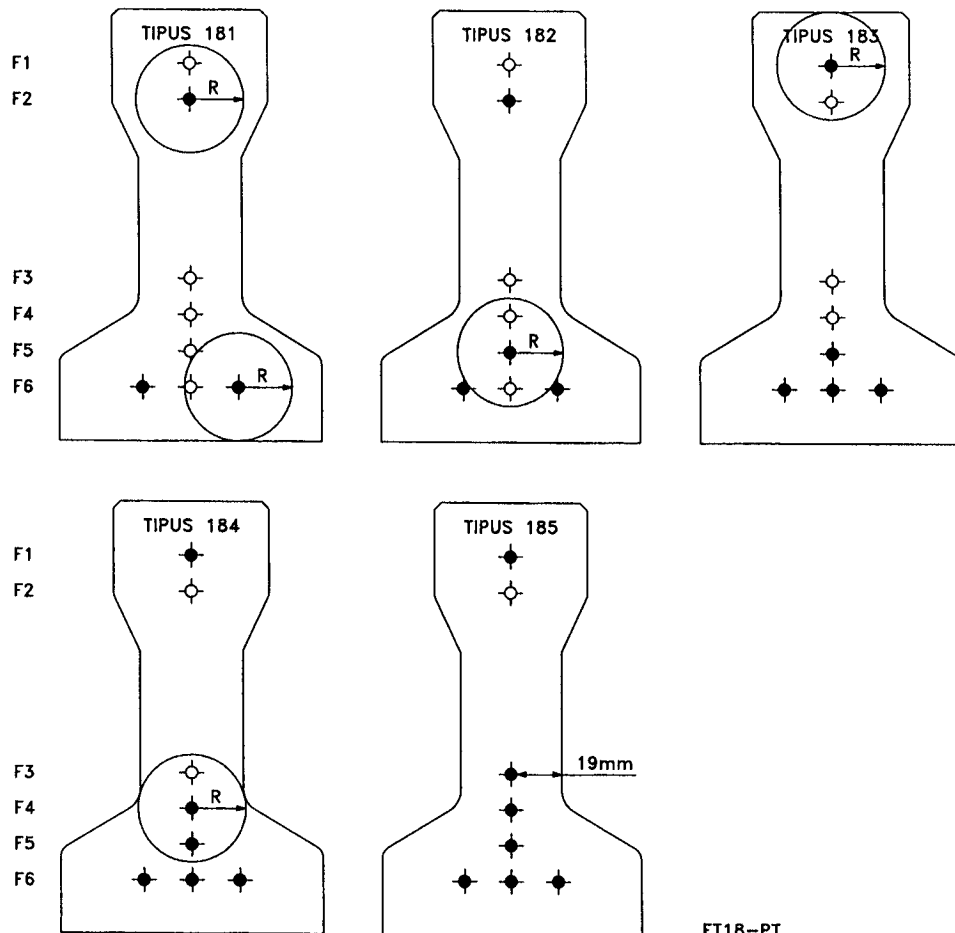
Coderch

035023 02.02.2009

CADUCA ALS 5 ANYS
AUTORIZACIÓ ADMINISTRATIVA
VISAT

Pagina 15 de 15

9. RECOBRIMENTS I DISTANCIES ENTRE BARRES DELS TIPUS DE BIGUETA



FT18-PT

RECOBRIMENTS SEMPRE $\geq 20\text{mm}$. AMB $R = 22.5\text{mm}$.
SEPARACIO HORIZONTAL ENTRE ARMADURES SEMPRE $\geq 15\text{mm}$.
SEPARACIO VERTICAL ENTRE ARMADURES SEMPRE $\geq 10\text{mm}$.
ESCALA 1:3.125

10. EQUIVALENCIES PER PASSAR AL SISTEMA D'UNITATS M.K.S.

PER PASSAR DE	A	CAL MULTIPLICAR PER
KN	Kp	102
KN/m	Kp/m	102
KN/m ²	Kp/m ²	102
N/mm ² =MPa	Kp/cm ²	10.2
KNm	mkp	102
KNm/m	mkp/m	102
MNm ²	m ² Mp	102
MNm ² /m	m ² Mp/m	102