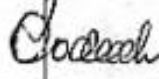


**FITXA DE CARACTERISTIQUES TEQUQUES SEGONS EHE
DE LA BIGA AUTORRESISTENT PRETENSADA MODEL T20**

FABRICANT
PREFABRICATS DE LA SELVA, S.A.

FABRICA
 Carretera de Girona, km.19
 17430 SANTA COLOMA DE FARNES (Girona)

TECNIC AUTOR DE LA MEMORIA
 Roberto Coderch Climent
 Enginyer Industrial



Pagina 1 de 3



Generalitat de Catalunya
**Direcció General d'Arquitectura i
 Paisatge**

035020

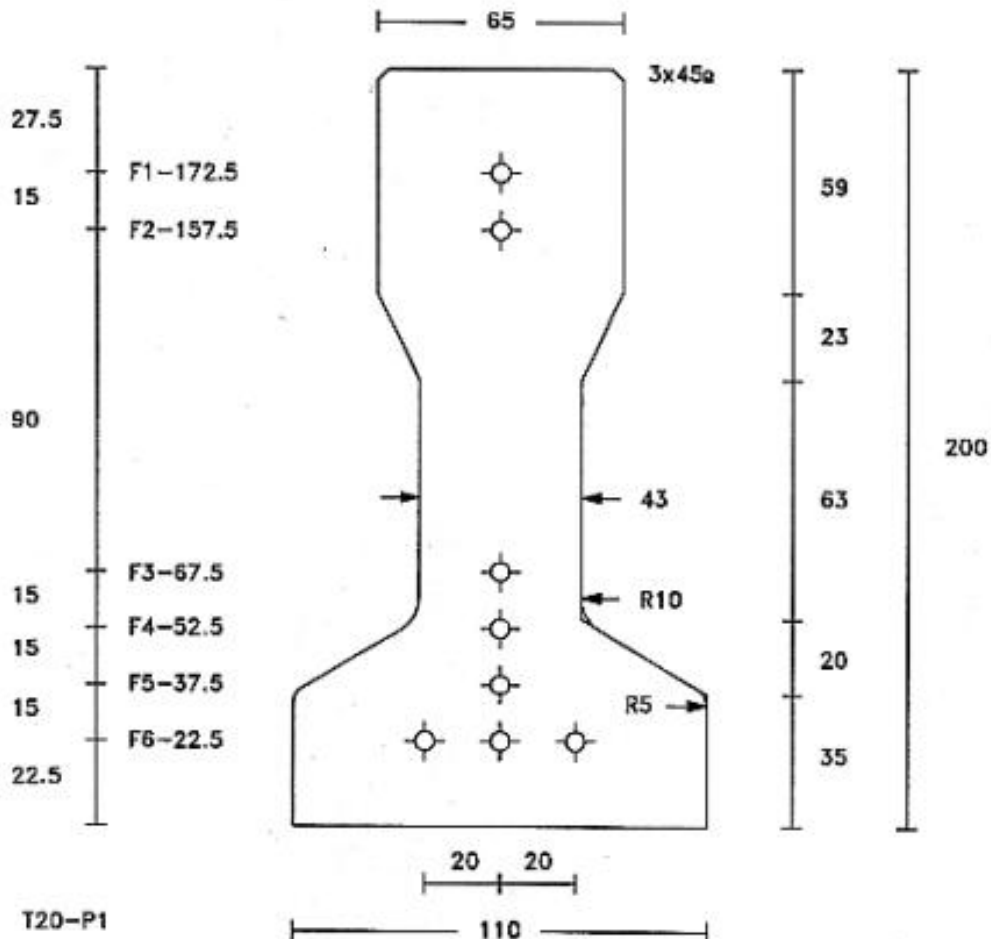
04.07.2006

CADUCA ALS 5 ANYS
**AUTORITZACIÓ ADMINISTRATIVA
 VISAT**


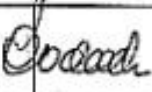
1. REPRESENTACIÓ GRAFICA DE LA BIGA T20

SECCIÓ TRANSVERSAL.
 Cotes en mm.
 Radis en mm.
 Escala 1:2

Pes 0.329 kN/m



RECOBRIMENTS, PAGINA 3/3
 SEPARACIÓ ENTRE ARMADURES, PAGINA 3/3

FITXA DE CARACTERISTIQUES TECNiques SEGONS EHE DE LA BIGA AUTORESISTENT PRETENSADA MODEL T20			Generalitat de Catalunya Direcció General d'Arquitectura i Paisatge	
FABRICANT PREFABRICATS DE LA SELVA, S.A.			035020	04.07.2006
FABRICA Carretera de Girona, km.19 17430 SANTA COLOMA DE FARNES (Girona)		CADUCA ALS 5 ANYS AUTORIZACIÓ ADMINISTRATIVA VISAT		
TECNIC AUTOR DE LA MEMORIA Roberto Coderch Climent Enginyer Industrial				
Pagina 2 de 3				

2. MATERIALS

FORMIGO (1)		HP-40/P/12/IIa tipus 201 a 204 i HP-40/P/12/IIa el tipus 205				
Tipus de formigó segons EHE						
Biga tipus	—	201	202	203	204	205
Fck a 28 dies	N/mm ²	40	40	40	40	40
Fck en la transferència	N/mm ²	25	25	25	30	30
ARMADURES (2)		ARMADURES ACTIVES				
Designació simbòlica	EHE	Y 1770 C $\phi=5$ mm				
Límit elàstic 0.2%	N/mm ²	1530				
Càrrega unitària màxima	N/mm ²	1770				
Allargament de trencament	mm-%	200mm-3.5%				
Relaxació a 1000 hores	%	2.0				

3. ARMAT, TENSIONS INICIALS I PERDUES TOTALS A TEMPS INFINIT

TIPUS DE BIGA	SITUACIÓ DE LES ARMADURES LONGITUDINALS, PER NIVELL						TENSIO INICIAL N/mm ²		PERDUES TOTALS A TEMPS INFINIT %		ARMADURES TRANSVERSALS			
	F		F		F		F1+F2	F3+F6	F1+F2	F3+F6	ESTREPS		GELOSIES	
	1	2	3	4	5	6					ϕ Separació en mm	ϕ Pas	Zona A	Zona B
201	—	$\phi 5$	—	—	—	2 $\phi 5$	1260	1260	16.59	20.31	No porta armadura transversal			
202	—	$\phi 5$	—	—	$\phi 5$	2 $\phi 5$	1260	1260	16.28	21.75	No porta armadura transversal			
203	$\phi 5$	—	—	—	$\phi 5$	3 $\phi 5$	1260	1260	15.33	23.38	No porta armadura transversal			
204	$\phi 5$	—	—	$\phi 5$	$\phi 5$	3 $\phi 5$	1260	1260	15.02	23.12	No porta armadura transversal			
205	$\phi 5$	—	$\phi 5$	$\phi 5$	$\phi 5$	3 $\phi 5$	1260	1260	15.51	23.83	No porta armadura transversal			

4. CARACTERISTIQUES MECANQUES DE LA BIGA A 28 DIES (3)

TIPUS DE BIGA	MOHENT (m ² kN) FLECTOR ULTIM POS/NEG		(m ² kN) Pk·ex	RIGIDESSA TOTAL/FISSU. (m ² kN)		MOMENTS LIMITS DE SERVEI (m ² kN)						TALLANT ULTIM (kN)		
	Mu	Mu		E·It	E·If	POSITIUS			NEGATIUS			Md>Mo Vu	Md<Mo Vu	Le=100mm Va
201	8.70	4.44	1.39	1.62	0.45	4.45	5.45	8.09	1.00	2.52	3.71	13.65	16.62	23.06
202	11.66	4.85	2.45	1.62	0.57	6.56	8.27	11.31	0.68	2.66	3.43	15.52	18.32	34.46
203	14.32	5.43	3.41	1.65	0.71	8.66	10.65	14.48	0.42	1.72	1.94	17.21	19.97	45.76
204	15.82	6.04	4.20	1.65	0.78	10.56	13.75	17.29	0.40	1.96	1.37	19.02	21.37	57.23
205	16.22	6.79	4.62	1.65	0.81	11.72	16.96	19.51	0.70	2.50	0.78	20.70	22.69	68.54

Els moments y tallants de las càrregues majorades amb els coeficients emprats (per càrregues permanents y sobrecàrregues), tenon que ser mes grans que els valors últims.

(1). Control a nivell intens. Coeficient de minoració = 1.50

(2). Control a nivell intens. Coeficient de minoració = 1.15

(3). Per una altre edad, la rigidesa total y el moment de fissuració es multiplicarán per el factor :

	Dies.....				Mesos.....			Anys
Edat	7	14	21	28	3	6	12	≥ 5
Rigidesa total	0.83	0.89	0.97	1.00	1.06	1.13	1.16	1.20
Mt.fissuració	0.78	0.86	0.96	1.00	1.10	1.17	1.22	1.27

Mo . Descompressió en la fibra inferior/superior de la secció.

Mo' . Tensió nula en la fibra de la secció situada a la profunditat de la armadura inferior/superior.

Mo2. Moment que produïx una fissura de 0.2mm en la fibra inferior/superior de la secció.

Vu . Tallant per agotament per tracció en el alça per Md>Mo y per Md<Mo.

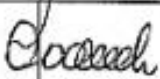
Va . Tallant per agotament per ancoratge de la armadura traccionada per una longitud de entrega Le.

**FITXA DE CARACTERISTIQUES TEHNQUES SEGONS EHE
DE LA BIGA AUTORRESISTENT PRETENSADA MODEL T20**

FABRICANT
PREFABRICATS DE LA SELVA, S.A.

FABRICA
Carretera de Girona, km.19
17430 SANTA COLOMA DE FARNES (Girona)

TECNIC AUTOR DE LA MEMORIA
Roberto Coderch Climent
Enginyer Industrial



Pagina 3 de 3

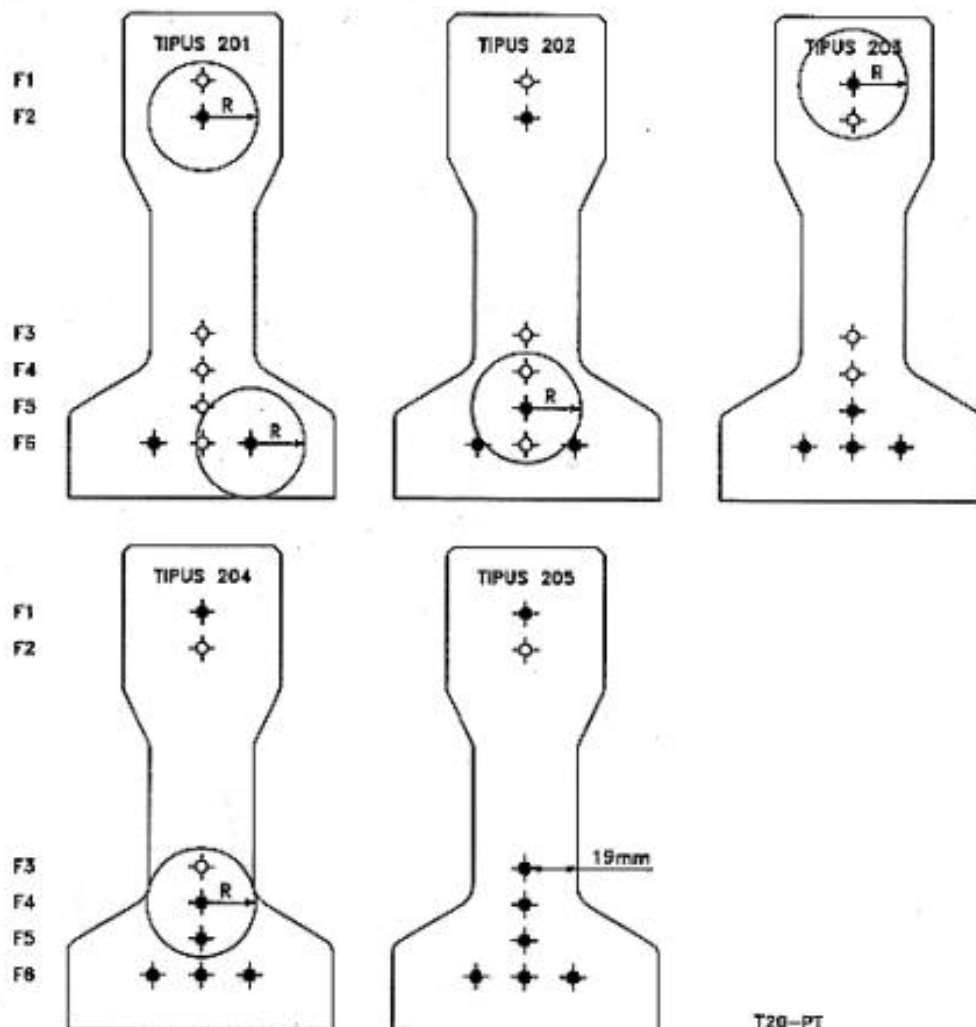


Generalitat de Catalunya
Direcció General d'Arquitectura i
Paisatge

035020 04.07.2006

CADUCA ALS 5 ANYS
AUTORIZACIÓ ADMINISTRATIVA
VISAT

5. RECOBRIMENTS I DISTANCIES ENTRE BARRES DELS TIPUS DE BIGUETA



T20-PT

RECOBRIMENTS ≥ 20 mm. AHB R = 22.5mm, EXCEPTE EL TIPUS 205
DISTANCIA HORIZONTAL ENTRE ARMADURES SEMPRE ≥ 15 mm. - VERTICAL ENTRE ARMADURES SEMPRE ≥ 10 mm.

6. EQUIVALENCIES PER PASSAR AL SISTEMA D'UNITATS M.K.S.

PER PASSAR DE	A	CAL MULTIPLICAR PER
KN	Kp	102
KN/m	Kp/m	102
KN/m ²	Kp/m ²	102
N/mm ² =MPa	Kp/cm ²	10.2
KNm	mkp	102
KNm/m	mkp/m	102
MM ²	m ² Mp	102
MM ² /m	m ² Mp/m	102